

# PLANNING FORMATIONS INTER ENTREPRISES 2012



PRINCIPAUX THEMES		DUREE	DATES / SESSION	<p>LES PROGRAMMES DE FORMATION VOUS PARVIENDRONT SUR SIMPLE DEMANDE</p> <p>Notre équipe se tient à votre disposition pour l'organisation de vos séminaires</p>
 <b>GESTION DES CONFLITS</b>		2 jours	21-22 juin	
 <b>MANAGEMENT / GESTION D'EQUIPE</b>		4 jours (2+2)	Octobre – Novembre	
 <b>PRISE DE PAROLE EN PUBLIC</b>		2 jours	04-05 Juin	
 <b>REDACTION DES ECRITS PROFESSIONNELS</b>		3 jours	24-25-26 avril	
 <b>GESTION DES PRIORITES</b>		2 jours	06-07 juin	
 <b>C.H.S.C.T.</b> - <i>Comité d'Hygiène, de Sécurité et des Conditions de Travail</i> <i>Agrément N°2009-386</i>		3 jours	24-25-26 Septembre	
 <b>RPS</b> - <i>Prévention des Risques PsychoSociaux</i>		2 jours	Juin	
 <b>Projet seconde vie</b> ( <i>Anticiper et Préparer sa Retraite</i> )		2 jours	20-21 Septembre	

**Alti Consultants - 11, Rue Montgrand - 13006 Marseille – Tél. 04 91 33 58 52 – Fax. 04 91 33 58 53**

**[formation@alti-consultants.com](mailto:formation@alti-consultants.com)      [www.alti-consultants.com](http://www.alti-consultants.com)**

SIRET : 390 819 787 000 24 / APE : 8559A / N° Agrément : 931 305 144 13